

Калина

ТЕРМОФОР®
СИБИРСКИЕ ПЕЧИ, КОТЛЫ И КАМИНЫ

Дровяная печь-камин
премиум-класса



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сделано в России

Тепло приходит из Сибири

Благодарим Вас за приобретение продукции компании «Термофор».

Настоящая инструкция по монтажу и эксплуатации предназначена для изучения принципа работы, правил эксплуатации и обслуживания дровяной печи-камина премиум-класса «Калина» (далее — печи) и содержит указания, необходимые для правильной и безопасной ее эксплуатации.

К монтажу и эксплуатации печи допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию.

С уважением,
компания «Термофор»

Настоящий документ защищен законом об авторских правах. Запрещается полное или частичное воспроизведение содержимого настоящего документа, без предварительного уведомления и получения разрешения от компании «Термофор».

Компания «Термофор» оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию печи, не ухудшающие ее потребительские свойства, без обновления сопровождающей ее документации.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3
Технические характеристики	3
Состав печи	5
Свойства применяемой жаростойкой стали. Термины и комментарии.....	7
Выбор печи для бани.....	9
Выбор бака для горячей воды	9
Печи с теплообменником	9
Меры пожарной безопасности	10
Первое протапливание печи	16
Камни для каменки	16
Эксплуатация печи	17
Воздухообмен в парилке	18
Микроклимат в парилке	18
Меры безопасности при использовании печи	19
Техническое обслуживание печи	19
Уход за дымовыми трубами	20
Характерные неисправности и методы их устранения	21
Маркировка и упаковка печи.....	22
Транспортировка и хранение	22
Комплект поставки	22

НАЗНАЧЕНИЕ

Дровяная печь-камин «Калина» предназначена для отопления парильного помещения бани и ее смежных помещений, получения качественного пара и нагрева воды.

Печь хорошо адаптирована для индивидуального использования, как в русской бане, так и в финской сауне, и позволяет получать все комфортные сочетания температуры и влажности воздуха.



ВНИМАНИЕ! При использовании печи «Калина» в коммерческих целях (круглосуточном режиме) рабочая нагрузка увеличивается в 6–10 раз. При таком режиме предприятие-изготовитель снимает с себя гарантийные обязательства.



ВНИМАНИЕ! Для производственных помещений категорий А, Б, В по взрывопожарной безопасности в соответствии с НПБ 105-95 (определение категорий помещений и зданий по взрывопожарной и пожарной опасности) использование печей не допускается.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количественные характеристики параметров приведены в таблице 1. Габаритные размеры печи приведены на рисунке 1.

Рекомендуемое топливо: дрова, бурый уголь, торфобрикеты, брикеты для обогревателей закрытого типа, пиллеты



ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается использовать в качестве топлива каменный уголь.

Время нагрева парильного помещения от 20 °С до 100 °С при условии правильной теплоизоляции: 60 минут

Рекомендуемая емкость бака для горячей воды (в комплект поставки не входит): 55–73 л

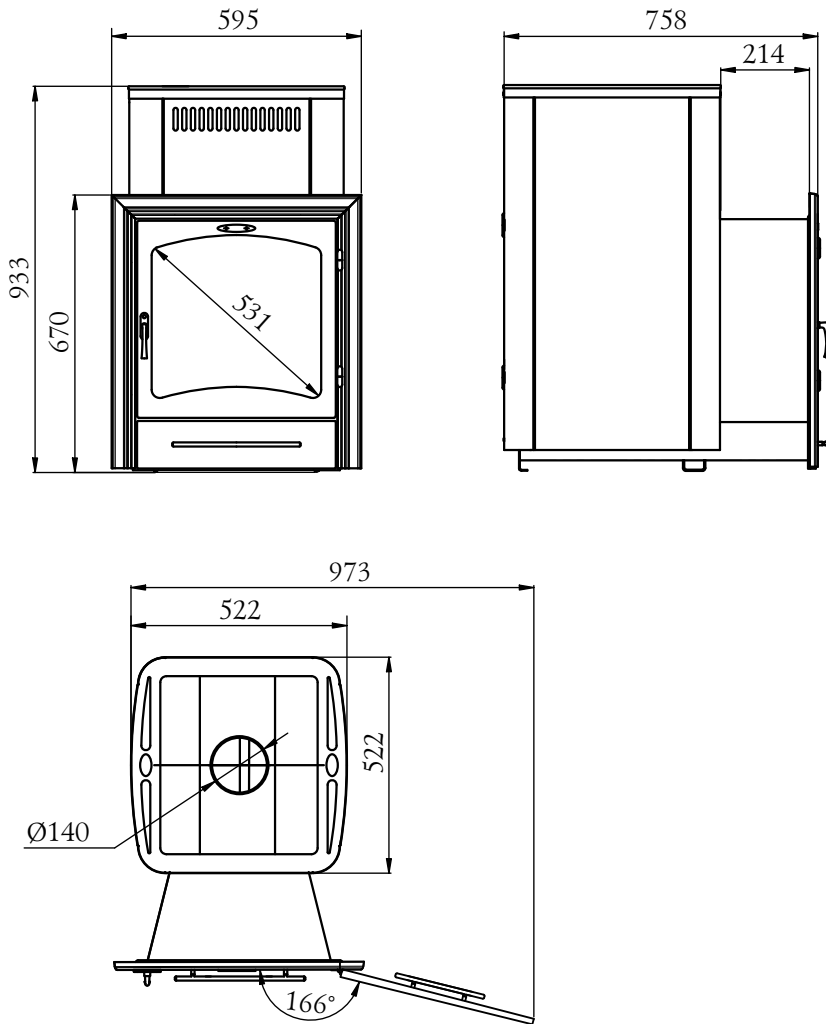


Рисунок 1. Габаритные размеры печи.

Таблица 1. Технические характеристики печи «Калина».

Ширина, мм	595
Глубина (полная), мм	785
Глубина (без учета длины топливного канала), мм	522
Высота, мм	933
Масса не более, кг	75
Масса закладываемых камней не менее, кг	90
Объем каменки не менее, куб. дм	40
Внутренний диаметр присоединяемого дымохода, мм	140
Высота дымохода не менее, м	5
Расчетный объем парильного помещения, куб. м	24–30

СОСТАВ ПЕЧИ

Общий вид и составные элементы изделия представлены на рисунке 2.

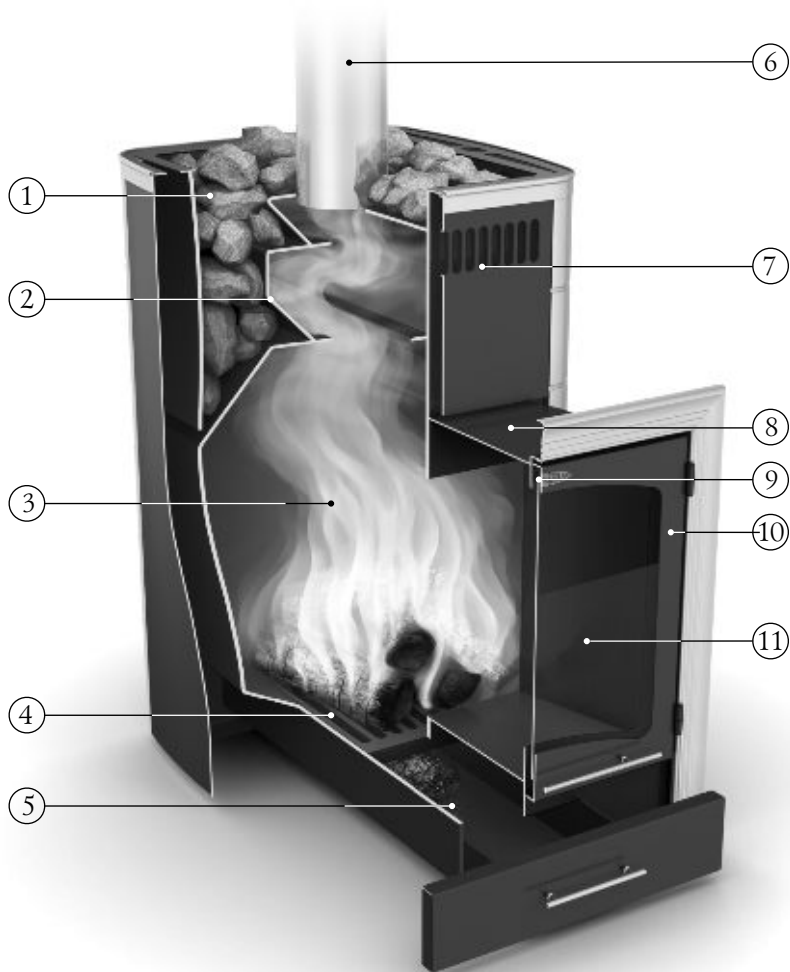
Топка печи (3) представляет собой цельносварную конструкцию сложной формы. Все теплонагруженные элементы печи «Калина» выполнены из жаростойкой высоколегированной стали толщиной 2 мм с содержанием хрома не менее 13%. Применение этого материала позволило значительно уменьшить массу печи и тепловую инертность. Благодаря этому стенки печи быстро раскаляются и так же быстро начинают прогревать воздух парилки, камни и смежные помещения бани через открытые двери парилки.

Химически инертная поверхность печи, на которой хром образует пассивную пленку, сводит к минимуму такое нежелательное явление, как «сгорание кислорода» в отапливаемом помещении.

Элементы печи не несущие большую термическую нагрузку, выполнены из конструкционной стали.

В верхней части топка переходит в многоступенчатый лабиринтный теплообменник (2). За счет рекордно развитой поверхности теплообмена каменка (1) печи «Калина» прогревается более эффективно.

Вентилируемая конструкция каменки способствует быстрому нагреву воздуха парильного помещения. А большая масса камней, закладываемых в каменку печи, обеспечивает стабильность температуры в парилке и является мощным парогенератором.



- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Каменка | 7. Наружный кожух-конвектор |
| 2. Лабиринтный теплообменник | 8. Выносной топливный канал |
| 3. Топка | 9. Щель для самоочистки |
| 4. Колосниковая решетка | 10. Дверца |
| 5. Зольный ящик | 11. Светопрозрачный экран |
| 6. Дымоход | |

Рисунок 2. Расположение основных элементов печи

Поверхности нагрева печи охвачены наружным кожухом-конвектором (7), значительно ускоряющим нагревание воздуха в парилке за счет образуемого им мощного конвекционного потока.

Кроме того, кожух-конвектор экранирует жесткое инфракрасное излучение, исходящее от раскаленных стенок топки, что создает особо мягкое конвекционное тепло в парилке.

Печь оснащена выносным, панорамным (расширяющимся) топливным каналом (8), позволяющим топить ее из смежного помещения.

Дверца топки (10) имеет большой плоский светопрозрачный экран «Schott Robax» (11) с диагональю 54 см, который позволяет визуально контролировать горение или просто любоваться видом живого огня.

Для пиролизной самоочистки светопрозрачного экрана от засаживания, дверца оснащена специальной щелью (9), через которую внутренняя поверхность экрана омывается нисходящим воздушным потоком.

Колосниковая решетка (4), из массивного литейного чугуна, установлена в нижней части топки и предназначена для форсирования горения и получения мощного высокотемпературного пламени.

Через щели колосниковой решетки зола и остатки горения попадают в зольный ящик (5), с помощью которого можно легко производить очистку печи, не прерывая процесса горения. С его помощью также можно эффективно регулировать интенсивность горения.

Наружная поверхность печи покрыта термостойкой кремнийорганической эмалью типа КО-868.4 с максимальной температурой выгорания 600 °С.



ВНИМАНИЕ! Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию печи, не ухудшающие ее потребительские свойства.

СВОЙСТВА ПРИМЕНЯЕМОЙ ЖАРСТОЙКОЙ СТАЛИ. ТЕРМИНЫ И КОММЕНТАРИИ



Жаростойкостью, или окалиноустойкостью, называется способность металла сопротивляться коррозионному воздействию газов при высоких температурах (не путать с жаропрочностью).

Жаростойкость стали повышают легированием хромом. Хром создает на поверхности стали пассивную пленку, не подверженную окислению до предельной температуры, называемой температурой начала окалинообразования.

С увеличением содержания хрома в стали растет ее жаростойкость и температура начала окисления.

Стали считаются жаростойкими при содержании массовой доли хрома от 13%.

По содержанию легирующих элементов стали делятся на низколегированные, среднелегированные и высоколегированные.

Высоколегированными считаются стали, содержащие более 10% легирующих элементов.

Популярное в разговорном бытовом языке словосочетание «нержавеющая сталь» не является стандартизованным термином. В современном материаловедении ему соответствует термин «коррозионно-стойкая сталь».

Главным отличительным признаком коррозионно-стойкой стали является содержание хрома от 12,5%.



ВНИМАНИЕ! Применяемая для изготовления печи «Калина» сталь по изложенным выше признакам является жаростойкой высоколегированной коррозионно-стойкой (нержавеющей).

Температура начала окисления у этой стали — не менее 750 °С — подтверждается сертификатами заводов-изготовителей.

Для сравнения: температура начала окисления у конструктивных или «черных» сталей не превышает 400 °С, что значительно ниже температуры стенок работающей дровяной печи.

Жаростойкие стали в несколько раз дороже традиционно применяемых «черных сталей». Их доля в производственной себестоимости печи составляет около 50%. По этой причине при подборе химического состава стали и состояния ее поставки производитель осознанно исключил те легирующие элементы и технологические операции ее обработки, которые не увеличивают жаростойкость, но ведут к неоправданному удорожанию печей.

Стереотипное бытовое восприятие нержавеющей стали, как зеркально блестящей поверхности, является ошибочным. Блестящая поверхность используемых в быту изделий из нержавеющей стали достигается специальной дорогостоящей операцией по удалению темной оксидной пленки с поверхности листа. Эта операция не является необходимой при изготовлении дровяных печей.

Производитель считает, что покупатели печи «Калина» должны оплачивать только те специальные свойства стали, которые необходимы для ее использования в дровяных печах.

При хранении печей в условиях повышенной влажности на неокрашенных поверхностях допускается появление следов поверхностной коррозии, не ведущей к ухудшению ее внешнего вида, потребительских свойств и ресурса.

ВЫБОР ПЕЧИ ДЛЯ БАНИ

Выбор печи-каменки имеет первостепенное значение при оборудовании бани. Какая модель подойдет в конкретном случае зависит от объема парилки и качества ее теплоизоляции, объема смежных помещений, требующих отопления, температурно-влажностного режима, желаемого времени прогрева парилки и количества людей, одновременно принимающих банные процедуры.

Так, например, при соотношении объема парилки и расчетного отапливаемого объема конкретной модели печи следует учесть, что каждый квадратный метр неизолированного кирпича, камня или стекла требует увеличения мощности печи, равнозначному увеличению объема парилки на 1,2 куб. м. А при расчете мощности печи для парилки из массива древесины (брус, бревно) ее физический объем нужно увеличить в 1,5 раза.

ВЫБОР БАКА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

При выборе объема бака для горячей воды пользуйтесь эмпирическим правилом: 8–10 л на одного человека и 8–10 л для запаривания веника.

Бак обеспечивает нагревание воды до температуры 90–95 °С во времени набора в парилке температуры 100 °С и времени запаривания веников.

ПЕЧИ С ТЕПЛОБМЕННИКОМ

Модель печи со встроенным теплообменником позволяет разместить бак для горячей воды вне парильного помещения и установить его в мойке.

Встроенный теплообменник устанавливается на задней стенке топки под конвектором. Нагрев воды осуществляется переносом тепла от стенки топки к прилегающей стенке теплообменника.

Теплообменник изготовлен из высоколегированной жаростойкой нержавеющей стали толщиной не менее 2 мм.

Элементы системы теплообмена, кроме штуцеров на теплообменнике, в комплект поставки не входят. Система теплообмена состоит:

- теплообменник с двумя штуцерами с резьбой 3/4";
- Выносной бак для горячей воды с двумя штуцерами с резьбой 3/4" и одним штуцером с резьбой 1/2" для установки крана разбора горячей воды;

- соединительные трубы, штуцера, кран с резьбой ½”
- кран для слива воды из системы .

При монтаже системы теплообмена дно выносного бака для горячей воды должно находиться выше уровня верхнего штуцера теплообменника не менее чем на 50 см.



ВНИМАНИЕ! При монтаже трубопроводов не допускается их провисание на горизонтальных участках. Рекомендуется их устанавливать под углом вверх не менее 30°



ВНИМАНИЕ! Во избежание замерзания воды в системе в холодное время года, необходимо ниже уровня нижнего штуцера теплообменника установить кран для слива воды.



ВНИМАНИЕ! Использование гибких подводок (пластиковых или резиновых) не допускается.

МЕРЫ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Установка печи и монтаж дымовой трубы должны производиться в соответствии со СНиП 41-01-2003.

Конструкции помещений следует защищать от возгорания:

- а) пол из горючих и трудногорючих материалов под топочной дверкой — металлическим листом размером 700¹/₅₀₀ мм, располагаемым длиной его стороной вдоль печи;
- б) стену или перегородку из горючих материалов, примыкающую под углом к фронту печи, — штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке или металлическим листом по асбестовому картону толщиной 8 мм от пола до уровня на 250 мм выше верха печи.

Расстояние от топочной дверки до противоположной стены следует принимать не менее 1250 мм.

Минимальные расстояния от уровня пола до дна зольника следует принимать:

- а) при конструкции перекрытия или пола из горючих и трудногорючих материалов до дна зольника — 140 мм.

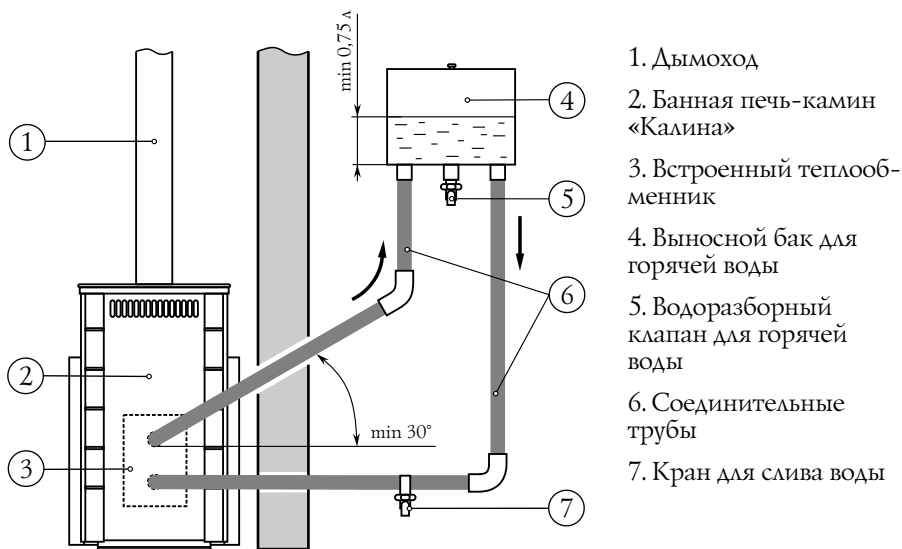


Рисунок 3. Схема монтажа теплообменника.

б) при конструкции перекрытия или пола из негорючих материалов — на уровне пола.

Пол из горючих материалов под каркасными печами, в том числе на ножках, следует защищать от возгорания листовую сталью по асбестовому картону толщиной 10 мм, при этом расстояние от низа печи до пола должно быть не менее 100 мм.

Расстояние между верхом печи и незащищенным потолком не менее 1200 мм.

Расстояние между наружной поверхностью печи, дымовой трубы и стеной (L_{1min} , L_{2min} на рисунке 4 и 5) следует принимать не менее 500 мм для конструкций из горючих материалов и 380 мм для конструкций защищенных металлическим листом по асбестовому картону толщиной 8 мм или штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке.

Дымовая труба должна иметь минимальное количество колен. Прямая труба предпочтительнее.

Высоту дымовых труб, считая от колосниковой решетки до устья, следует принимать не менее 5 м.

Высоту дымовых труб, размещаемых на расстоянии, равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:

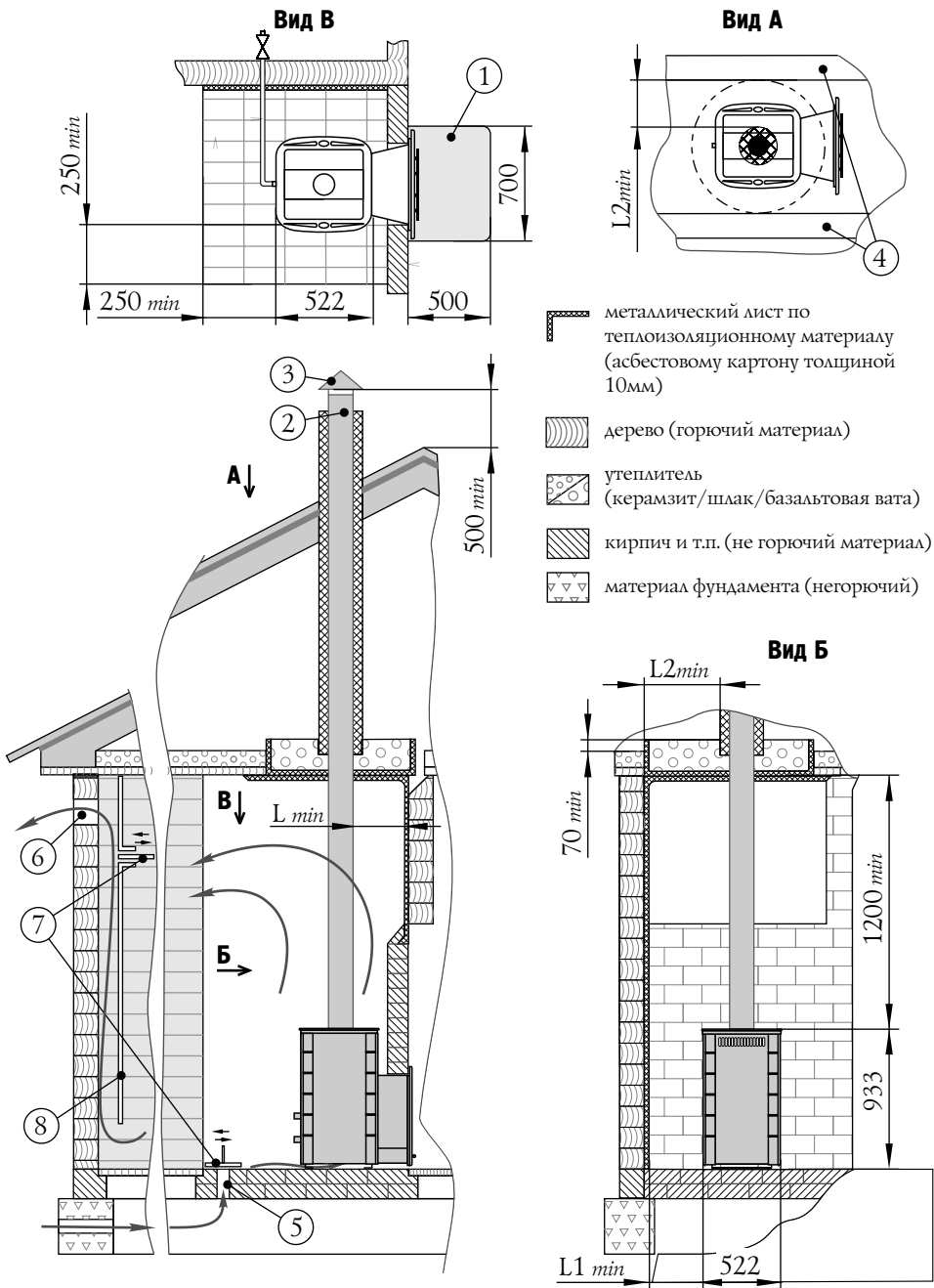


Рисунок 4. Монтаж печи с использованием кладки из негорючего материала и металлического листа по асбесту

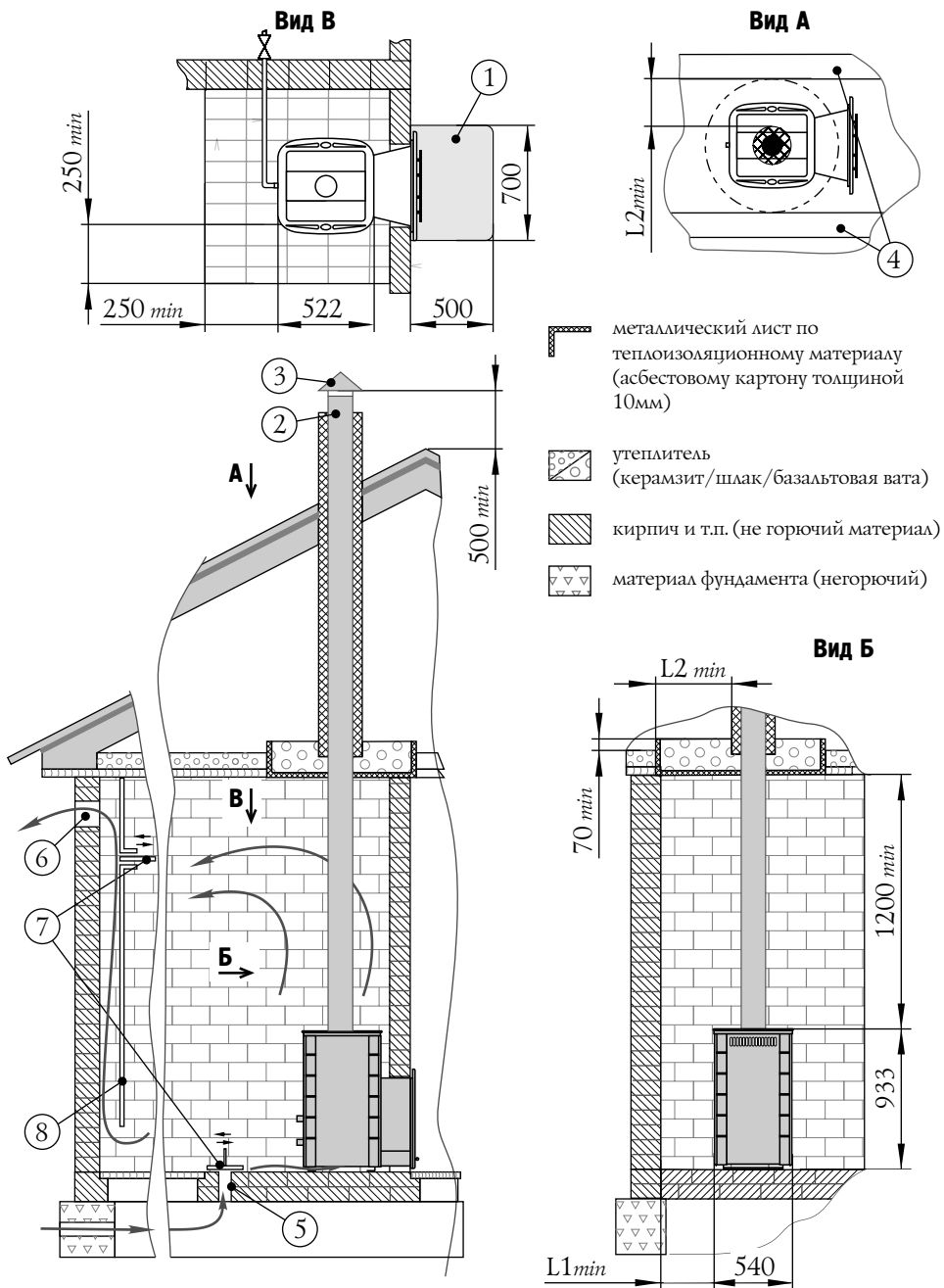


Рисунок 5. Монтаж печи с использованием кладки из негорючего материала

Условные обозначения на рисунках 4 и 5

L_{min} — расстояние от наружной поверхности трубы до стены или перегородки составляет;

L_{1min} — расстояние от наружной поверхности печи до стены или перегородки составляет;

L_{2min} — расстояние от наружной поверхности трубы до сгораемых деталей кровли;

1. Предтопочный лист
2. Искроуловитель
3. Зонттик
4. Детали кровли из горючих и трудногорючих материалов
5. Отверстие для притока свежего воздуха
6. Отверстие для вытяжки отработанного воздуха
7. Регулируемые задвижки
8. Вертикальный короб

- не менее 500 мм — над плоской кровлей;
- не менее 500 мм — над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;
- не ниже конька кровли или парапета — при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
- не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту, — при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.

Дымовую трубу следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию с печным отоплением.

При монтаже дымовой трубы в зданиях с кровлями из горючих материалов обеспечить трубу искроуловителем из металлической сетки с отверстиями размером не более $5\frac{1}{2}$ мм.



ВНИМАНИЕ! Во избежание утечки дыма в отапливаемое помещение все места соединения модулей дымовой трубы между собой и с печью необходимо уплотнять жаростойким герметиком обеспечивающим герметичность стыков трубы.

При проходе трубы через потолок необходимо выполнить разделку. Разделка должна быть больше толщины перекрытия (потолка) на 70 мм. Опирасть или жестко соединять разделку печи с конструкцией здания не следует.

Зазоры между потолочными перекрытиями и разделками следует заполнять негорючими материалами (керамзит, шлак, базальтовая вата, песок).

Расстояние от наружных поверхности трубы без изоляции до стропил, обрешеток и других деталей кровли из горючих и трудногорючих материалов (L2min на рисунке 4 и рисунке 5) следует предусматривать в свету не менее 250 мм, а при теплоизоляции с сопротивлением теплопередаче 0,3 кв.м $\frac{1}{2}$ °C/Вт негорючими или трудногорючими материалами 130 мм. Пространство между дымовыми трубами и конструкциями кровли из горючих и трудногорючих материалов следует перекрывать негорючими кровельными материалами.



ВНИМАНИЕ! Участок дымовой трубы, расположенной в зоне минусовых температур должен быть обязательно теплоизолирован материалом, выдерживающим температуру до +400 °C.

Производитель рекомендует использовать модульные тонкостенные дымовые трубы из нержавеющей стали диаметром 140 мм. Они эффективны, долговечны и требуют минимальных трудозатрат при монтаже и эксплуатации. Идеальным решением для дымовой трубы — установка готовых модулей трубы с термоизоляцией типа (сэндвич).

В случае установки дымовой толстостенной металлической трубы большой массы необходимо разгрузить печь от ее веса.

Минимальный зазор между нижним торцом трубы и верхней плоскостью бака 5 мм.

В случае присоединения печи к стационарному встроенному дымоходу, либо в иных случаях, не рекомендуется отклонять ось дымовой трубы от вертикали более чем на 45°.

В целях пожарной безопасности и регулирования газодинамического процесса в работающей печи необходима установка шиберов в канал дымохода, в доступном для эксплуатации месте.



ВНИМАНИЕ! Монтаж печи и дымовой трубы должен осуществляться квалифицированными работниками специализированной строительной-монтажной организации.



ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается выполнять неразборными соединения печи с баком, дымоходом или иными конструктивными элементами бани.



ВНИМАНИЕ! Перед началом отопительного сезона печь должна быть проверена и отремонтирована. Неисправная печь к эксплуатации не допускается.

На рисунке 4 и рисунке 5 изображены схемы монтажа печи «Калина» в помещении со стенами, выполненными из негорючего материала (кирпича) и со стенами, изолированными металлическим листом по асбесту соответственно.

ПЕРВОЕ ПРОТАПЛИВАНИЕ ПЕЧИ

Перед первым протапливанием печи убедитесь, что монтаж печи, бака для горячей воды, дымохода и защитных противопожарных конструкций произведен в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящей инструкции.



ВНИМАНИЕ! При первом протапливании печи промышленные масла, нанесенные на металл, и легкие летучие компоненты кремнийорганической эмали выделяют дым и запах, которые в дальнейшем не выделяются.

Поэтому первую протопку печи необходимо произвести на открытом воздухе с соблюдением мер пожарной безопасности, продолжительностью не менее 1 часа, при максимальной загрузке топливника, пустой каменке и наполненном баке. После протапливания следует слить воду из бака.

Убедитесь в нормальном функционировании всех элементов печи и защитных конструкций.

Загрузка камней производится после полного остывания печи и окончательного затвердевания краски.

КАМНИ ДЛЯ КАМЕНКИ

В каменку следует закладывать камни, специально для этого предназначенные.

Перед закладкой камни следует промыть в проточной воде жесткой щеткой.



ВНИМАНИЕ! Камни неизвестного происхождения могут содержать в большом количестве вредные сернистые соединения и радионуклиды, которые делают их непригодными и даже опасными для использования в бане.

Относительно большие камни устанавливаются на дно каменки так, чтобы наиболее плоские поверхности камней максимально плотно прилегли к ее металлическим поверхностям.

Камни меньшего размера как можно более плотно закладываются между большими камнями.

Не следует укладывать камни выше верхнего уровня печи. Они не смогут прогреться до температуры, требуемой для качественного парообразования.

Производитель рекомендует использовать габбро-диабаз, жадеит, перидотит, талькохлорит. Эти вулканические породы имеют красивую фактуру и состоят из стойких к физическому и химическому воздействию минералов, не содержат вредных примесей. Они обладают большой теплоемкостью, выдерживают большие многократные перепады температур, не боятся огня, при подаче воды на каменку не разрушаются и не растрескиваются. Рваная неправильная форма камней и разность их линейных размеров обеспечивают максимальное наполнение каменки и наибольшую площадь теплоотдачи.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЕЧИ

При растапливании печи заложите в топку дрова. Для обеспечения доступа воздуха в зону горения укладывать дрова следует неплотно.

Закладывать дрова следует через выносной топливный канал в топку, на колосниковую решетку.



ВНИМАНИЕ! Не допускается сжигание дров в топливном канале. Это может привести к деформации дверцы и задымлению помещения бани.

Для быстрого достижения высокой температуры в парилке с наиболее экономичным расходом дров (режим набора температуры), топливник необходимо максимально наполнить мелко и средне наколотыми дровами и максимально выдвинуть зольник.

Для поддержания температуры камней и воздуха в парилке, зольник нужно прикрыть, а в топку заложить крупно наколотые дрова. Оптимальное количество

поленьев 6—8 штук.

Для появления устойчивой сильной тяги после растапливания печи требуется некоторое незначительное время. Поэтому при открытии дверцы только что растопленной печи, работающей в режиме набора температуры, возможен незначительный выход дыма в помещение.

Сгорания первой закладки топлива достаточно для прогрева дымохода и образования тяги, препятствующей дымлению.

При загрузке очередной партии дров следует: перевести шибер в открытое положение, полностью закрыть зольный ящик, через 2 — 3 минуты после этого плавно открыть дверцу топливника.

Если в процессе эксплуатации печи тяга ухудшилась, необходимо произвести механическую прочистку дымовой трубы металлическим ершом.

ВОЗДУХООБМЕН В ПАРИЛКЕ

Для обеспечения хорошего воздухообмена в парилке необходимо организовать приточно-вытяжную вентиляцию (смотри рисунок 4 и 5).

Отверстие для притока свежего воздуха (5) сечением около 100 кв. см разделяется в полу как можно ближе к печи или под печью.

Отверстие для вытяжки отработанного воздуха (6) разделяется в стене чуть ниже уровня потолка как можно дальше от печи. Для вытяжки наиболее влажного и холодного воздуха к верхнему отверстию присоединяется вертикальный короб (8) с входным отверстием не более 50 см от пола.

Для возможности управления воздухообменом приточное и вытяжное отверстия рекомендуется оснастить регулируемыми задвижками (7).

МИКРОКЛИМАТ В ПАРИЛКЕ

Сочетание большой массы камней в каменке печи и ее высокой тепловой мощности позволяет получать широкий диапазон комфортных микроклиматических условий.

Русская баня: повышенная влажность — 40—60% при температуре 60—80 °С.

Финская сауна: малая влажность — 5—15% и более высокая температура — 100—140 °С.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПЕЧИ

Перед началом отопительного сезона печь должна быть проверена и отремонтирована. Неисправная печь к эксплуатации не допускается.

Запрещается оставлять без присмотра топящуюся печь, а также поручать надзор за ней малолетним детям.



ВНИМАНИЕ! *Запрещается располагать топливо, другие горючие вещества и материалы на предтопочном листе, применять для розжига печи бензин, керосин, дизельное топливо и другие легковоспламеняющиеся и горючие жидкости, а также глянцевою бумагу, так как при ее сжигании могут выделяться вредные газы.*



ВНИМАНИЕ! *Запрещается прикасаться к нагретым до высоких температур поверхностям печи голыми руками или другими открытыми частями тела во избежание ожогов и травм.*

Во избежании случайного касания горячей поверхности печи, следует предусмотреть ограждения из не горючего материала.

Открывать, закрывать дверь необходимо только за ручку.

Запрещается располагать сгораемые материалы ближе 0,5 м к поверхности печи.

Запрещается сушить какие либо вещи и предметы, даже на частично остывшей поверхности печи.

Избегайте механических ударов по светопрозрачному экрану. Эксплуатация печи с поврежденным стеклом запрещена.

Зола и шлак выгребаемые из топки должны быть пролиты водой и удалены в специально отведенное для них пожаробезопасное место.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЕЧИ

В качестве профилактической меры, препятствующей образованию сажевого налета на стенках печи и дымоходов, производитель рекомендует периодическое интенсивное протапливание печи.

Очищать дымоход и печь от сажи необходимо перед началом, а также в течении всего отопительного сезона не реже одного раза в два месяца.

Очистку стекла светопрозрачного экрана от сажистых отложений следует проводить по мере необходимости при неработающей печи и остывшей трубе мягкой ветошью смоченной в чистящем растворе для стекла.

Замена элементов конструкции (неплотно прилегающие или изношенные уплотнители стекла, дверцы печи и др.) должна производиться только специалистами.



ВНИМАНИЕ! Недопустимо производить работы по очистке и техническому обслуживанию печи до полного ее остывания.

УХОД ЗА ДЫМОВЫМИ ТРУБАМИ

Для наиболее эффективной и безопасной эксплуатации печи необходимо обеспечить исправность дымохода.

Дымоход это сложное инженерно-техническое сооружение, а, кроме того, и пожароопасная система.

Внутренняя поверхность дымохода должна быть по возможности максимально гладкой, не способствовать скапливанию влаги и сажи, не препятствовать отводу газов и продуктов сгорания. Количество изгибов труб следует делать возможно меньшим по тем же причинам.

Выбирая дымоход, необходимо учитывать его совместимость с предлагаемой печью, видом рекомендуемого топлива, эффективность работы, удобство монтажа, демонтажа и техобслуживания, а также соответствие противопожарным нормам.

Во время эксплуатации печи на внутренней поверхности дымохода оседает сажа и конденсируется влага. Это, в итоге, может привести к ухудшению тяги, дымлению, возникновению пожароопасной ситуации.

Степень засаживания зависит от используемого топлива и условий эксплуатации. При использовании хвойных пород дерева на внутренней поверхности труб образование сажи идет интенсивнее. Конденсирование влаги может быть спровоцировано недостаточной теплоизоляцией дымохода или использованием сырых дров. Использование осиновых поленьев рекомендуется для уменьшения слоя сажи.

Согласно методическому пособию по содержанию и ремонту жилищного фонда (МДК 2-04.2004) на пригодность дымоходы необходимо проверять в следующие сроки:

- кирпичные — один раз в три месяца;
- асбоцементные, гончарные из жаростойкого бетона — один раз в год;
- отопительно-варочных печей — три раза в год (перед началом и среди отопительного сезона, а также в весеннее время);

- отопительных печей и котлов — один раз в год (перед отопительным сезоном).

Предпочтительнее привлечение квалифицированных специалистов для осмотра и очистки дымовых труб.

ВНИМАНИЕ! За последствия неквалифицированных работ по очистке и ревизии дымохода или печи компания «Термофор» ответственности не несет.

Очистку дымохода возможно проводить как механически (с использованием специальных приспособлений, ершей, щеток, грузов, скребков) так и химически (используя продаваемые «бревна-трубочисты»).



ВНИМАНИЕ! Примите необходимые меры по защите глаз и дыхательных путей от пыли и сажи при механической очистке дымовых труб, а также не забудьте закрыть или удалить маркие поверхности.



ВНИМАНИЕ! Внимательно изучите инструкцию и следуйте рекомендациям изготовителя химических средств очистки. Не рекомендуется пользоваться самостоятельно изготовленными составами для выжигания сажи.

Ёрш подбирается в зависимости от формы, размеров поперечного сечения трубы.

ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Нарушение процесса горения или газогенерации	Ухудшилась тяга в дымовой трубе	Прочистить дымовую трубу
Потеки на наружной поверхности трубы	Недостаточная герметичность стыков дымовой трубы	Уплотнить жаростойким герметиком стыки

МАРКИРОВКА И УПАКОВКА ПЕЧИ

Печь упакована в упаковочную тару. Колосниковая решетка, упакованная в оберточную бумагу, и инструкция по монтажу и эксплуатации и уложены внутрь печи.

На упаковке печи в передней части имеется ярлык, в котором содержатся сведения о модели печи, массе, конструктивных особенностях и дате изготовления.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во избежание повреждений печи или светопрозрачного экрана рекомендуется транспортировать изделие только в фирменной упаковке производителя.

Жаростойкая кремнийорганическая эмаль, которой окрашена печь, набирает окончательную прочность только после первого протапливания печи. До этого следует обращаться с окрашенными поверхностями с осторожностью.

В случае сезонного использования печи (дача, загородный дом) ее можно демонтировать и перевезти на хранение в безопасное место.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Дровяная печь-камин «Калина»	1 шт.
Колосниковая решетка	1 шт.
Топочная дверца со светопрозрачным экраном	1 шт.
Зольный ящик	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Инструкция по монтажу и эксплуатации	1 шт.